

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ
ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΝΔΡΙΚΟΥ
ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ
ΤΥΠΟΥ ΚΟΛΛΗΤΟΥ



ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

Α/Α	ΕΝΟΤΗΤΕΣ	ΣΕΛ.
1.	Εισαγωγή	1
2.	Υλικά κατασκευής ανδρικού υποδήματος τύπου κολλητού	2
3.	Προετοιμασία φοντιού	15
4.	Τοποθέτηση σκληρού	16
5.	Διαδικασία εφαρμογής σκληρού	17
6.	Τοποθέτηση φορτίου	21
7.	Φορμαριστική μπουγέτας	21α
8.	Φορμάρισμα φορτίου	22
9.	Κλιματισμός του δέρματος	25
10.	Κάρφωμα του πάτου	26
11.	Μονταριστική πόντας	28
12.	Ρύθμιση της μονταριστικής πόντας	33
13.	Προθερμαντικό πόντας	34
14.	Διαδικασία μονταρίσματος της πόντας	35
15.	Μπουγετοκαμάρα	38
16.	Προθερμαντικό φορτίου	39
17.	Διαδικασία μονταρίσματος μπουγέτας	40
18.	Φούρνος	43
19.	Πισταριστικό πόντας-μήλων και μπουγέτας	45
20.	Σοφιόνι	46
21.	Ξυστική μηχανή	47
22.	Ξύσιμο υποδήματος	48
23.	Προετοιμασία συγκόλλησης	50
24.	Στέγνωμα και ενεργοποίηση της κόλλας	54
25.	Συγκόλληση	56
26.	Πρέσσα συγκόλλησης	57
27.	Εξαγωγή καλαποδιού	61
28.	Κάρφωμα τακουιού	62
29.	Ραφή σόλας	63

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΑΝΔΡΙΚΟΥ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ ΤΥΠΟΥ ΚΟΛΛΗΤΟΥ

ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Στο εγχειρίδιο αναφέρονται τα χαρακτηριστικά και η εφαρμογή των υλικών που χρησιμοποιούνται καθώς και όλες οι φάσεις που αποτελούν την διαδικασία κατασκευής ανδρικού υποδήματος τύπου κολλητού. Ο τύπος κολλητός είναι ο πιο αντιπροσωπευτικός τρόπος κατασκευής υποδημάτων. Πολλά εργοστάσια χρησιμοποιούν αυτόν τον τύπο για πολλά μοντέλα υποδημάτων. Παλαιότερα, το μεγαλύτερο μέρος της κατασκευής γινόταν με το χέρι. Σήμερα, η διαδικασία έχει εκσυγχρονιστεί και όλη σχεδόν η παραγωγική διαδικασία γίνεται με αυτόματες μηχανές.

